

VICTOR REINZ® AFM 30**Feuille Technique 330, anc. FT N° 270**

Edition: 03/2006, Annule et remplace les éditions précédantes.

Vous trouverez la dernière version sur le site www.reinz.com/datasheet.

Composition	AFM 30 est un matériau d'étanchéité sans amiante. Il se compose de fibres d'aramide et d'autres substituts d'amiante, résistants à des températures élevées, qui, sous pression et température élevées, sont liés à des élastomères de haute qualité.
Propriétés	AFM 30 est adaptable et présente une bonne stabilité mécano-thermique. En tant que qualité standard, AFM 30 est indiqué en cas de sollicitations moyennes, ce qui justifie également les valeurs élevées de la stabilité à la pression. Il convient remarquablement à l'étanchéité des gaz et des liquides.
Application	<ul style="list-style-type: none"> • Pour compresseurs, tuyauteries, ensembles mécaniques, boîtes de vitesses, compteurs à gaz et moteurs à combustion interne. • Pour étancher les huiles de boîtes de vitesses, les huiles hydrauliques et frigorifiques, les huiles moteurs ainsi que les carburants. • Les mélanges eau-antigel et eau-anticorrosion, les frigènes (Fréon), les lessives et les solvants.
Surfaces	AFM 30 est recouvert de série, des deux côtés, d'une couche avec un coefficient de frottement élevé (TD2) qui facilite le démontage. Dans la plupart des cas on peut donc renoncer à un traitement supplémentaire.
Homologations	<p>DIN-DVGW-Reg. d'après DIN 3535, partie 6 FA</p> <p>VP 401 tous niveaux au-dessus; joints résistants à la charge</p> <p>BAM Bundesanstalt für Materialprüfung, (Institut fédéral pour le contrôle des matériaux) liaisons par brides de conduits à oxygène en acier jusqu'à 100 bars et 80 °C</p> <p>HTB Höhere thermische Beständigkeit (résistance thermique élevée) d'après DIN 3374/3376 pour 0,1 bar et 1,0 bar et 650 °C/30 min</p>

Caractéristiques techniques
(épaisseur nominale 2,00 mm)

Densité		g/cm ³	1,75 - 1,95
Perte au feu d'après DIN 52 911		%	< 36
Résistance à la traction			
d'après ASTM F 152	transversal	N/mm ²	> 12
d'après DIN 52 910	transversal	N/mm ²	> 9
Contrainte résiduelle d'après DIN 52 913			
16 h, 300 °C		N/mm ²	≈ 25
16 h, 175 °C		N/mm ²	≈ 36
Compressibilité et reprise élastique d'après ASTM F 36, procédé J			
Compressibilité		%	7 - 15
Reprise élastique		%	> 50
Étanchéité à l'azote			
d'après DIN 3535, partie 6 FA		mg / (s* m)	< 0,05
Gonflement d'après ASTM F 146			
dans l'huile IRM 903 (remplace l'ASTM N° 3) 5 h, 150 °C			
Augmentation d'épaisseur		%	< 10
Augmentation de poids		%	< 10
dans l'ASTM Fuel B 5 h, RT			
Augmentation d'épaisseur		%	< 10
Augmentation de poids		%	< 10
dans un mélange eau/antigel (50:50) 5 h, 100 °C			
Augmentation d'épaisseur		%	< 5
Augmentation de poids		%	< 10
Température de pointe brève		°C	400
Température de service maxi		°C	250
Pression de service maxi		bar	100



La température de service maxi et la pression maxi ne doivent pas être atteintes simultanément, voir tableau „Pressions de service maxi en présence de différentes températures et fluides“.

DIN 28091-2:

Compressibilité à froid ϵ_{KSW}	%	7 - 15
Reprise élastique à froid ϵ_{KRW}	%	4 - 8
Tassement à chaud $\epsilon_{WSW/T}$	%	11 - 14
Reprise élastique à chaud $\epsilon_{WRW/T}$	%	≈ 0,65
Reprise élastique λ	mm	≈ 0,012
Spécifique Leckagerate λ	mg/ (s [*] ·m)	< 0,1
Pression résiduelle après 1000 h (air, 100 °C)	%	> 50

Caractéristiques d'étanchéité voir tableau:

["Caractéristiques d'étanchéité AFM, CHEMOTHERM® et Joints spiralés graphite FLEXOTHERM®_FSP 4"](#)



Les caractéristiques techniques ci-dessus sont valables pour le matériau à l'état de livraison n'ayant pas subi de traitement supplémentaire. En raison toutefois de la multiplicité des conditions d'installation et de service, des conclusions engageant la responsabilité ne peuvent être tirées de ces caractéristiques en ce qui concerne le comportement des matériaux dans une liaison d'étanchéité pour tous les cas d'application. Un droit à la garantie ne peut être déduit des données techniques indiquées. Elles ne représentent pas des qualités promises. En cas de doute, veuillez nous consulter en nous indiquant les conditions de service exactes.

Forme de livraison

Joints d'après plan, indications de cotes ou autres accords.

Feuilles 1500 x 1500 mm (format standard)

Epaisseurs nominales et tolérances d'après DIN 28091-1 (mm)

Limites de tolérances dans une livraison

0,30	0,50	0,75	1,00	1,50	2,00
± 0,10	± 0,10	± 0,10	± 0,10	± 0,15	± 0,20
3,00	4,00	5,00			
± 0,30	± 0,40	± 0,50			

Différence maxi d'épaisseur dans une feuille:

Epaisseur de la feuille ≤ 1,00 mm = 0,1 mm; > 1,00 mm = 0,2 mm

© VICTOR REINZ 2006