

VICTOR REINZ® AFM 39**Feuille Technique 339**

Edition: 03/2006, Annule et remplace les éditions précédantes.

Vous trouverez la dernière version sur le site www.reinz.com/datasheet.

Composition	AFM 39 est un matériau d'étanchéité sans amiante. Il se compose de fibres d'aramide et d'autres substituts d'amiante, résistants à des températures élevées, qui, sous pression et température élevées, sont liés à des élastomères de haute qualité.
Propriétés	AFM 39 ne présente aucun risque physiologique et ne contient pas d'additifs colorants. D'une part ce matériau d'étanchéité de prix avantageux est si compressible qu'il assure une étanchéité suffisamment élevée même en cas d'une faible pression de serrage, d'autre part il présente une contrainte résiduelle et une étanchéité aux gaz suffisamment élevées. En outre l'AFM 39 est résistant aux solvants, aux huiles, aux carburants, à l'eau et à beaucoup d'autres fluides.
Application	<ul style="list-style-type: none"> • pour l'emploi dans les jonctions soumises à des sollicitations mécano-thermiques pas trop élevées: installations sanitaires, appareils à gaz et de chauffage • éléments de construction peu rigides et brides en construction légère • appareils, boîtes de vitesses et pompes. • pour étancher les éléments de construction facilement déformables sous pressions de serrage relativement faibles, p. ex. boîtes de vitesses, couvercles de soupapes, carters d'huile et couvercles dans les moteurs à combustion interne. • par le fait que l'AFM 39 ne présente aucun risque physiologique, il est indiqué en particulier pour l'emploi dans l'approvisionnement en eau potable et dans l'alimentation.
Surfaces	AFM 39 est recouvert de série, des deux côtés, d'une couche avec un coefficient de frottement élevé (TD2) qui facilite le démontage. Dans la plupart des cas on peut donc renoncer à un traitement supplémentaire.
Homologations	<p>DIN-DVGW-Reg. d'après DIN 3535, partie 6 FA</p> <p>SVGW</p> <p>KTW/Fiche technique DVGW W270 <u>K</u>unststoffe im <u>T</u>rink<u>w</u>asserbereich (matières synthétiques dans l'approvisionnement en eau potable)</p> <p>Institut d'analyse des aliments de Vienne</p> <p>Autorisation hongroise pour l'eau potable</p>

Caractéristiques techniques
(épaisseur nominale 2,00 mm)

Densité		g/cm ³	1,8 - 2,0
Perte au feu d'après DIN 52 911		%	< 27
Résistance à la traction			
d'après ASTM F 152	transversal	N/mm ²	> 7
d'après DIN 52 910	transversal	N/mm ²	> 5
Contrainte résiduelle d'après DIN 52 913			
16 h, 175 °C		N/mm ²	> 25
Compressibilité et reprise élastique			
d'après ASTM F 36, procédé J			
Compressibilité		%	9 - 18
Reprise élastique		%	> 55
Etanchéité à l'azote			
d'après DIN 3535, partie 6 FA		mg / (s* m)	≈ 0,05
Gonflement d'après ASTM F 146			
dans l'huile IRM 903 (remplace l'ASTM N° 3)			
5 h, 150 °C			
Augmentation d'épaisseur		%	< 25
Augmentation de poids		%	< 20
dans l'ASTM Fuel B			
5 h, RT			
Augmentation d'épaisseur		%	< 25
Augmentation de poids		%	< 20
dans l'eau/l'adjuvant antigel (50:50)			
5 h, 100 °C			
Augmentation d'épaisseur		%	< 10
Augmentation de poids		%	< 10
Température de pointe brève		°C	300
Température de service maxi		°C	220
Pression de service maxi		bar	60



La température de service maxi et la pression maxi ne doivent pas être atteintes simultanément, voir tableau „Pressions de service maxi en présence de différentes températures et fluides“!

DIN 28091-2:

Compressibilité à froid ϵ_{KSW}	%	9 - 18
Reprise élastique à froid ϵ_{KRW}	%	5 - 10
Tassement à chaud $\epsilon_{WSW/T}$	%	30 - 35
Reprise élastique à chaud $\epsilon_{WRW/T}$	%	≈ 0,8
Reprise élastique R	mm	≈ 0,014
Taux de fuite spécifique λ	mg / (s* m)	< 0,1
Pression résiduelle après 1000 h (air, 100 °C)	%	> 50

Caractéristiques d'étanchéité voir tableau:

["Caractéristiques d'étanchéité AFM, CHEMOTHERM® et Joints spiralés graphite FLEXOTHERM®_FSP 4"](#)



Les caractéristiques techniques ci-dessus sont valables pour le matériau à l'état de livraison n'ayant pas subi de traitement supplémentaire. En raison toutefois de la multiplicité des conditions d'installation et de service, des conclusions engageant la responsabilité ne peuvent être tirées de ces caractéristiques en ce qui concerne le comportement des matériaux dans une liaison d'étanchéité pour tous les cas d'application. Un droit à la garantie ne peut être déduit des données techniques indiquées. Elles ne représentent pas des qualités promises. En cas de doute, veuillez nous consulter en nous indiquant les conditions de service exactes.

Forme de livraison

Joints d'après plan, indications de cotes ou autres accords.

Feuilles 1500 x 1500 mm (format standard)

Différence maxi d'épaisseur dans une feuille:

Epaisseur de la feuille $\leq 1,00$ mm = 0,1 mm; > 1,00 mm = 0,2 mm

0,50	0,75	1,00	1,50	2,00	3,00
$\pm 0,10$	$\pm 0,10$	$\pm 0,10$	$\pm 0,15$	$\pm 0,20$	$\pm 0,30$

Différence maxi d'épaisseur dans une feuille:

Epaisseur de la feuille $\leq 1,00$ mm = 0,1 mm; > 1,00 mm = 0,2 mm

Tolérances plus étroites d'après accord.

© VICTOR REINZ 2006