

24/07/2014



CARACTÉRISTIQUES

Caoutchouc naturel, noir, 60 Shore A, avec un bon indice d'abrasion.

AVANTAGES

- Bonne tenue aux chocs, à la déchirure et à l'usure.
- Bonne tenue au vieillissement et à la chaleur.
- Réduit de façon importante la propagation du bruit et des vibrations.
- Protège de la corrosion.
- · Bon rapport qualité/prix.
- Possibilité de fabrication avec une couche adhésivée pour vulcanisation à froid ou avec une tôle d'acier pour fixation mécanique.

BÉNÉFICES

- Fiabilité.
- Économie.
- Sécurité.

APPLICATIONS

Revêtement de matériels d'exploitation tels que trémies, goulottes, couloirs, soumis à une abrasion de moyenne intensité tant par l'état (par exemple l'humidité), la composition (par exemple un fort pourcentage de fines), la forme ou la nature des produits.

Secteurs d'activités : sablières, carrières, fonderies, cimenteries, etc.

www.trelleborg.com/elastomerlaminates

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées					es Norme référen					
MÉCANIQUES										
Élastomère - noir					ir		NR R698			
Densité					té		1.21 ± 0.05	g/cm³		
Dureté					té ASTM D2	240	60 ± 5	Shore A		
Résistance rupture (Rr)						r) ISO 3	ISO 37 ≥ 15		MPa	
Allongement rupture (Ar)						r) ISO 3	ISO 37 ≥ 400		%	
Déchirure (Rd)						d) ISO 34	ISO 34-1		N/mm	
Résistance à l'abrasion (10 N)						V) ISO 464	ISO 4649		mm³	
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22 h à 70 °C						,	ISO 815-1		%	
TEMPÉI	RATURE									
			Température d'utilisation			n			°C	
VIEILLI	SSEMENT									
			∆ Dureté après 70 h à 70 °C			C ASTM D	ASTM D573		Shore A	
			Δ Rr/Rr après 70 h à 70 °C			C ASTM D	ASTM D573		%	
			$\Delta Ar/Ar$	r après 7	'0 h à 70 °	C ASTM D	573	≤-25	%	
RÉSIST	ANCE CHI	MIQUE								
Acides et bases dilués			Acides et bases concentrés			S Ozon	Ozone		Huiles et hydrocarbures	
Bonne		Modérée			Modér	Modérée		Déconseillée		
DIMEN	SIONS									
Épaisseur (mm)		Largeur (mm)		Longueur (m)		Poids (kg/m²)	Aspect		Option (pli) (1 face adhésivée)	
1	± 0.3	1400	± 2 %	20	± 2 %	1.21	2 f	aces lisses		
1.5	± 0.3	1400	± 2 %	15	± 2 %	1.82	2 f	2 faces lisses		
2	± 0.3	1400	± 2 %	15	± 2 %	2.42	2 faces lisses			
3	± 0.3	1400	± 2 %	10	± 2 %	3.63	2 f	2 faces lisses		
4	± 0.4	1400	± 2 %	10	± 2 %	4.84	2 f	2 faces lisses		
5	± 0.4	1400	± 2 %	10	± 2 %	6.05	2 f	2 faces lisses		
6	± 0.5	1500	± 2 %	10	± 2 %	7.26	2 f	aces mates	AD 1P	
8	± 0.7	1500	± 2 %	10	± 2 %	9.68	2 f	2 faces mates		
10	± 1.0	1500	± 2 %	10	± 2 %	12.10	2 f	2 faces mates		
12	± 1.0	1500	± 2 %	6	± 2 %	14.52	2 f	2 faces mates		
15	± 1.0	1500	± 2 %	6	± 2 %	18.15	2 f	aces mates	AD 1P	

IDENTIFICATION

± 1.4

± 1.75

1500

1500

 $\pm\,2~\%$

Marquage	Sans.					
Conditionnement	Ep. ≤ 6 mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80 mm. Ep. > 6 mm en rouleaux. Face adhésivée, côté intérieur, protégée par un film polypropylène blanc, détachable à la main.					
Emballage	Sous film polyéthylène noir.					
Étiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m², le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.					

± 2 %

± 2 %

24.20

30.25

2 faces mates

2 faces mates