

E550 EPDM

16/07/2014



FEUILLE EPDM 50 : POUR APPLICATIONS TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES

Feuille EPDM 50 Shore A.

AVANTAGES

- Très bonne tenue à l'ozone et au vieillissement. Excellente tenue à la température (- 40/+ 115 °C).
- Excellente résistance à la plupart des produits chimiques inorganiques ou corrosifs.
- Très bonne résistance aux acides minéraux, détergents, éthers phosphoriques, cétones, alcools, ou glycols de faible poids moléculaire.
- Très bonne performance à l'eau chaude ou à la vapeur à haute pression.
- Très bonnes propriétés mécaniques, en particulier tenue à la déchirure.
- Avec faces mates pour garantir une bonne finition de la surface du produit, assurer un bon déroulage, et faciliter les opérations d'adhésivage éventuelles.

BÉNÉFICES

- Durée de vie.
- Performance.
- Sécurité.

APPLICATIONS

Découpe de joints et rondelles, confection de pièces diverses en contact avec eau, acides oxydants et non oxydants dilués.

www.trelleborg.com/elastomerlaminates

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées		Norme de référence	Valeur	
MÉCANIQUES				
<i>Élastomère - noir</i>			EPDM ●	
<i>Densité</i>			1.17 ± 0.05	g/cm ³
<i>Dureté</i>		ASTM D2240	50 ± 5	Shore A
<i>Résistance rupture (Rr)</i>		ISO 37	≥ 9	MPa
<i>Allongement rupture (Ar)</i>		ISO 37	≥ 450	%
<i>Déchirure (Rd)</i>		ISO 34-1	≥ 23	N/mm
<i>Déformation rémanente après compression (DRC) après 22 h à 70 °C</i>		ISO 815-1	≤ 35	%
TEMPÉRATURE				
<i>Température d'utilisation</i>			- 40/+ 115	°C
VEILLISSEMENT				
<i>Δ Dureté après 70 h à 70 °C</i>		ASTM D573	≤ 5	Shore A
<i>Δ Rr/Rr après 70 h à 70 °C</i>		ASTM D573	≤ - 15	%
<i>Δ Ar/Ar après 70 h à 70 °C</i>		ASTM D573	≤ - 40	%
<i>Tenue à l'ozone, 200 pphm, 48 h, 38 °C, 20 %</i>		ASTM D1149 type A	Pas de craquelure	
RÉSISTANCE CHIMIQUE				
<i>Acides et bases dilués</i>	<i>Acides et bases concentrés</i>	<i>Ozone</i>	<i>Huiles et hydrocarbures</i>	
Très bonne	Bonne	Très bonne	Déconseillée	
DIMENSIONS				
<i>Épaisseur (mm)</i>	<i>Largeur (mm)</i>	<i>Longueur (m)</i>	<i>Poids (kg/m²)</i>	<i>Aspect</i>
2 ± 0.3	1400 ± 2 %	15 ± 2 %	2.34	2 faces mates
3 ± 0.3	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	3.51	2 faces mates
4 ± 0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	4.68	2 faces mates
5 ± 0.4	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	5.85	2 faces mates
6 ± 0.5	1400 ± 2 %	10 ± 2 %	7.02	1 face lisse/1 face mate
8 ± 0.7	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	9.36	1 face lisse/1 face mate
10 ± 1.0	1400 ± 2 %	5 ± 2 %	11.70	1 face lisse/1 face mate
IDENTIFICATION				
<i>Marquage</i>	Sans.			
<i>Conditionnement</i>	Ep. ≤ 6 mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80 mm. Ep. > 6 mm en rouleaux.			
<i>Emballage</i>	Sous film polyéthylène noir.			
<i>Étiquetage</i>	Étiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m ² , le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.			