ES03 EPDM

16/07/2014

FEUILLE EPDM :
HAUTE TEMPÉRATURE

CARACTÉRISTIQUES

Feuille EPDM vulcanisée aux peroxydes avec très bonnes propriétés mécaniques, spécialement à hautes températures.

AVANTAGES

- Très bonne tenue à l'ozone et au vieillissement.
- Excellente tenue à la température (- 40/+ 125 °C).
- Excellente résistance à la plupart des produits chimiques inorganiques ou corrosifs.
- Très bonne résistance aux acides minéraux, détergents, éthers phosphoriques, cétones, alcools, ou glycols de faible poids moléculaire.
- Très bonne performance à l'eau chaude ou à la vapeur à haute pression.
- Excellentes propriétés mécaniques, même à haute température.
- Avec faces mates pour garantir une bonne finition de la surface du produit, assurer un bon déroulage, et faciliter les opérations d'adhésivage éventuelles.

BÉNÉFICES

- Durée de vie.
- Performance.
- Sécurité.

APPLICATIONS

Découpe de joints et rondelles, confection de pièces diverses en contact avec eau, acides oxydants et non oxydants dilués.

www.trelleborg.com/elastomerlaminates

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées	Norme de référence	Valeur	
MÉCANIQUES			
Élastomère - noir		EPDM	●
Densité		1.24 ± 0.05	g/cm³
Dureté	ASTM D2240	70 ± 5	Shore A
Résistance rupture (Rr)	ISO 37	≥ 10	MPa
Allongement rupture (Ar)	ISO 37	≥ 200	%
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22 h à 125 °C	ISO 815-1	≤ 20	%
TEMPÉRATURE			
Température d'utilisation		- 40/+ 125	°C
VIEILLISSEMENT			
Δ Dureté après 72 h à 125 °C	ASTM D573	≤ 5	Shore A
Δ Rr/Rr après 72 h à 125 °C	ASTM D573	≤ - 15	%
Δ Ar/Ar après 72 h à 125 °C	ASTM D573	≤ - 25	%
Tenue à l'ozone, 200 pphm, 96 h, 30 °C, 80 %	ASTM D1149 type A	Pas de craquelure	

Acides et bases dilués	*Acides et bases concentrés*	*Ozone*	*Huiles et hydrocarbures*
Très bonne	**Bonne**	**Très bonne**	**Déconseillée**

DIMENSIONS

Épaisseur (mm)		*Largeur (mm)*		*Longueur (m)*		*Poids (kg/m²)*	*Aspect*
1	± 0.3	1400	± 2 %	20	± 2 %	1.24	2 faces mates
1.5	± 0.3	1400	± 2 %	15	± 2 %	1.86	2 faces mates
2	± 0.3	1400	± 2 %	15	± 2 %	2.48	2 faces mates
3	± 0.3	1400	± 2 %	10	± 2 %	3.72	2 faces mates
4	± 0.4	1400	± 2 %	10	± 2 %	4.96	2 faces mates
5	± 0.4	1400	± 2 %	10	± 2 %	6.20	2 faces mates
6	± 0.5	1400	± 2 %	10	± 2 %	7.44	1 face lisse/1 face mate
8	± 0.7	1400	± 2 %	5	± 2 %	9.92	1 face lisse/1 face mate
10	± 1.0	1400	± 2 %	5	± 2 %	12.40	1 face lisse/1 face mate

IDENTIFICATION

Marquage	Sans.
Conditionnement	Ep. ≤ 6 mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80 mm. Ep. > 6 mm en rouleaux.
Emballage	Sous film polyéthylène noir.
Étiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m², le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.