

VICTOR REINZ® Xtreme® plus**Feuille technique 180, anc. ---**

Édition 03/2006, annule et remplace les éditions précédentes

Vous trouverez la dernière version sur le site www.reinz.com/datasheet.**Composition**

Xtreme® plus se compose d'un support en tôle d'acier inoxydable à picots sur laquelle est appliqué au rouleau des deux côtés un matériau à base de mica renforcé de fibres de verre. Le support utilisé est une tôle en acier inoxydable 1.4828 de 0,20 mm d'épaisseur. Outre le mica expansé, le matériau contient des fibres résistant à des températures élevées et une faible proportion d'élastomère de haute qualité faisant office de liant.

Propriétés

Grâce à l'utilisation de mica et d'un support en acier inoxydable thermorésistant 1.4828, **Xtreme® plus** résiste aux températures jusqu'à 950 °C.

Du fait de cette composition, **Xtreme® plus** se caractérise par un pouvoir d'étanchéification élevé sur toute la plage de températures. La compressibilité et l'élasticité élevées lui confèrent de bonnes capacités d'adaptation, lui permettent de compenser de manière optimale les déformations des éléments de construction (macro-adaptation) tout en présentant des caractéristiques de matériau constantes, même dans des conditions de fonctionnement variables. Le support en acier inoxydable à picots confère au matériau une haute résistance à la compression, c'est-à-dire une faible tendance au tassement.

Xtreme® plus résiste à des fluides tels que les huiles, les carburants, les gaz d'échappement, les antigels et bien d'autres.

Application

- Matériau destiné au circuit des gaz d'échappement de tout moteur à combustion interne (par exemple moteurs de véhicules, moteurs diesel de bateau, moteurs à gaz), à monter entre la culasse et le collecteur et dans les raccords à brides suivants des circuits d'échappement, pour les joints des turbocompresseurs ou les joints EGR (récupération des gaz d'échappement), notamment pour satisfaire aux valeurs d'émission plus sévères selon la norme EURO D4. Également pour les liaisons étanches sur les brûleurs des équipements de chauffage, des échangeurs de chaleur à haute température, des turbines à gaz et des applications apparentées.
- En présence de contraintes mécaniques extrêmes et d'exigences très élevées en matière d'étanchéité, nous recommandons l'utilisation d'une sertissure intérieure en acier inoxydable. Outre une résistance en compression interne, une étanchéité transversale et une sécurité d'expulsion plus grandes, elle offre également une résistance accrue aux produits chimiques.

Caractéristiques techniques
(épaisseur nominale 1,6 mm)

Résistance à la compression d'après DIN 52 913; 16 h, 300 ° C		
Épaisseur nominale 1,2 mm	N/mm ²	≈ 42
Épaisseur nominale 1,6 mm	N/mm ²	≈ 38
Support		
Acier inoxydable		1.4828
Épaisseur du support	mm	0,20
Perte au feu du matériau souple ; 1 h, 950 °C	%	< 10
Compressibilité et reprise élastique d'après ASTM F 36, procédé J		
Compressibilité	%	5 – 15
Reprise élastique	%	> 40
Gonflement d'après ASTM F 146		
dans l'huile IRM 903 (remplace l'ASTM n° 3) 5 h, 150 °C		
Augmentation d'épaisseur	%	< 5
Augmentation de poids	%	< 15
dans l'ASTM Fuel B 5 h, RT		
Augmentation d'épaisseur	%	< 5
Augmentation de poids	%	< 10
dans un mélange eau/antigel (50:50) 5 h, 100 °C		
Augmentation d'épaisseur	%	< 20
Augmentation de poids	%	< 20
Conductivité thermique	W/(m* K)	≈ 0,6
Température permanente, maximale	°C	950
Pression superficielle max., à 600 ° C	N/mm ²	75



Les caractéristiques techniques ci-dessus sont valables pour le matériau à l'état de livraison n'ayant pas subi de traitement supplémentaire. En raison toutefois de la multiplicité des conditions d'installation et de service, des conclusions engageant la responsabilité ne peuvent être tirées de ces caractéristiques en ce qui concerne le comportement des matériaux dans une liaison d'étanchéité pour tous les cas d'application. Un droit à la garantie ne peut être déduit des données techniques indiquées. Elles ne représentent pas des qualités promises. En cas de doute, veuillez nous consulter en nous indiquant les conditions de service exactes.

Forme de livraison

Joints d'après plan, indications de cotes ou autres accords.

Rouleaux argeur 500 mm

D'autres formes de livraison selon accord.

Épaisseurs nominales et tolérances (mm)

1,2

1,6

± 0,1

± 0,1

Longueur des rouleaux (m)

170 (Dicke 1,2 mm)

130 (Dicke 1,6 mm)

Sertissure intérieure

Une sertissure intérieure est recommandée pour les applications

sensibles.

© VICTOR REINZ 2006